LA BENNE DE COLLECTE LA PLUS PROFITABLE AU MONDE

Le DÉTRITUBE[MD] est 30 % plus léger qu'une benne à chargement latéral standard[1] → Poids total de l'équipement : 12 000 lbs / 5 455 kg

Capacité de chargement supérieure de 30 % grâce à sa conception cylindrique[2] → Capacité de 30 000 lbs /13 607 kg

Économie d'opération de plus de 20 %[3] → Nécessite moins de maintenance et consomme moins.

ÉCONOMIE DE CARBURANT :

BENNE PLUS LÉGÈRE

CAPACITÉ DE CHARGEMENT ACCRUE

MOINS DE VOYAGE AU SITE D'ENFOUISSEMENT

VOTRE SOLUTION :

CNG

CHÂSSIS AU GAZ NATUREL COMPRIMÉ

COLLECTE DES BACS DE

32-96 gal / 120-360 L

SNIPER XL10

BRAS AUTOMATISÉ PROGRAMMABLE

ORDURES

COMPOST

RECYCLAGE

RÉSIDUS ALIMENTAIRES

Conçu pour un marché de plus en plus restrictif, le Détritube[MD] fut développé **POUR NOTRE INDUSTRIE**, par des **EXPERTS** de l'industrie ayant plus de 30 ans d'expérience en montage, assemblage et réparation d'équipement de collecte de matières résiduelles. Cet équipement permet une **CAPACITÉ DE CHARGEMENT** accrue, réduisant vos coûts de carburant, générant ainsi plus de **PROFITS!**

Pour en savoir plus, visitez notre site internet **www.inpakvehicles.com**

une division de DURABAC

1. Le pourcentage peut varier selon l'équipement comparé.
2. Charge payante moyenne de 30 000 lbs sur un châssis 10 roues. Les restrictions légales peuvent varier selon la province.
3. La consommation de carburant peut varier selon l'opérateur, la performance et le type de châssis utilisé.

PLUS DE $20,000 EN ÉCONOMIES ANNUELLES

Détritube

* usage de 2000 hrs/année

iDLogiK

- Système de gestion centralisée et personnalisée
- Programmable pour chaque type de cueillette

Sweepn'Seal

- Demande hydraulique réduite = économie d'énergie
- Système de compaction unique à deux niveaux
- Balaye et referme la trémie après chaque bac
- Système d'éjection complet

Automated Aluminum Arm

- Cueillette de bacs de 120 à 360 L (30 à 95 Gal US)
- Leger, rapide et facile à opérer

- **Jusqu'à 20 % d'économie de carburant!**
- **Capacité de chargement jusqu'à 30 000 lbs*/ 13 607 kg***
- **Économie de voyages au site d'élimination!**
- **Fait d'aluminium Ne rouille pas, ne fuit pas!**

- Plaque de poussée et système d'éjection complet.
- Forme cylindrique permettant une répartition des forces lors de la compaction.

CNG

- Prêt pour le gaz naturel comprimé

- Grue pour contenant semi-enfouie optionel
- Avantage de la combinaison d'un bras latéral et d'une grue

INPAK une division de DURABAC

22 Milton, Granby, QC, J2J 0P2
Tél. : 450 378-1723 Téléc. : 450 378-1720
Sans frais : 1 800 565-1723

DÉTRITUBE[MD]

SPÉCIFICATIONS DE LA BENNE

MODÈLE	DÉTRITUBE[MD]
CAPACITÉ DE LA BENNE	43 v3 (33 m³)
LONGUEUR	311" (789,94 cm)
LARGEUR (DIAMÈTRE EXTÉRIEUR)	101" (256,54 cm)
HAUTEUR AU DESSUS DU CHASSIS	112" (284,48 cm)
POIDS TOTAL	12 000 lbs (5 455 kg) *
LARGEUR INTÉRIEUR DE LA TRÉMIE	96" (243,84 cm)
LONGUEUR INTÉRIEUR DE LA TRÉMIE	60" (152,4 cm)
ANGLE D'OUVERTURE DE LA PORTE ARRIÈRE	101°

SPÉCIFICATIONS DU BRAS

MODÈLE	SNIPER XL10
PORTÉE DU BRAS	120" (304,8 cm)
CAPACITÉ DE LEVAGE	500 lbs (226,8 kg)
DURÉE DU CYCLE DU BRAS	8 à 16 s
CAPACITÉ BAC	32 à 96 gal. (120 à 360L)
POIDS DU BRAS (incl. dans poids total)	875 lbs (397 kg)
STRUCTURE DU BRAS	Pièces usinées 2" X 6" (5,08 cm x 15,24 cm) Aluminium 6061-T6
2 CYLINDRES DE LEVAGE	2 1/2" x 1 1/4" x 10 1/2" (6,35 cm x 3,175 cm x 26,67 cm)
1 CYLINDRE D'ÉLOIGNEMENT	2 1/2" x 1 1/4" x 15 1/2" (6,35 cm x 3,175 cm x 39,37 cm)
Cylindres hydrauliques d'éloignement et de levage tous 2 munis de tiges magnétostrictives.	
1 CYLINDRE DE DÉVERSEMENT	2" x 1 1/4" x 4" (5,08 cm x 3,175 cm x 10,16 cm)
1 CYLINDRE DE PINCES	2" x 1 1/4" x 4 1/2" (5,08 cm x 3,175 cm x 11,43 cm)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

2 POMPES	Pompes à pistons à débit variable contrôle compensé (load sensing)
DÉBIT DE POMPE (COMPACTEUR)	16,3 gpm O.I.G.A.I. (61,7 lpm)
DÉBIT DE POMPE (BRAS)	16,3 gpm O.I.G.A.I. (61,7 lpm)
PRESSION DU SYSTÈME HYDRAULIQUE	2 500 psi (17 236 kPa)
RÉSERVOIR DE FLUIDE HYDRAULIQUE	70 gallons US (265L)

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME DE COMPACTION À 2 NIVEAUX

NIVEAU 1	BÉLIER DE TASSAGE
CYCLE DU BÉLIER DE TASSAGE	8 s (aller-retour)
LONGUEUR	31" (78,73 cm)
LARGEUR	90" (228,6 cm)
HAUTEUR	43 1/2" (110,49 cm)
PRESSION	18 000 lbs (8 165 kg)
NIVEAU 2	**BÉLIER DE COMPACTION**
CYCLE DE COMPACTION	20 s (aller-retour)
LONGUEUR	73 1/4" (186,055 cm)
LARGEUR	94" (238,76 cm)
HAUTEUR	45 1/2" (115,57 cm)
PRESSION	96 000 lbs (43 730 kg)
CYCLE COMPLET D'ÉJECTION	1 m 40 s @ 1000 rpm (aller-retour)

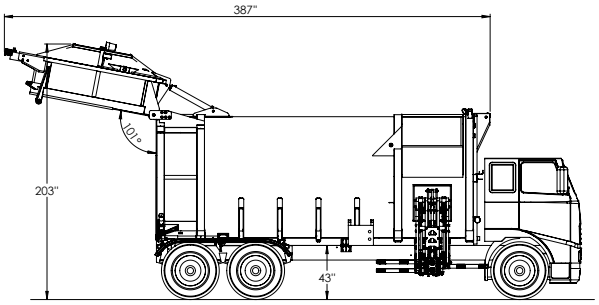
CONSTRUCTION DE LA BENNE

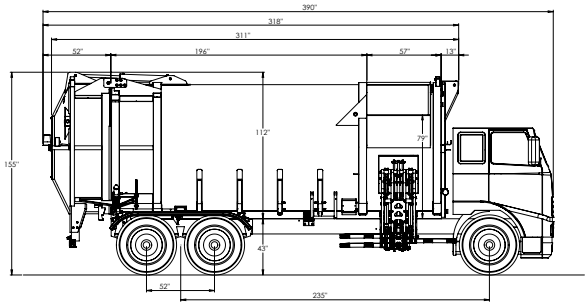
PLANCHER DE BASE DE LA BENNE	1/4" (0,635 cm) Aluminium 5083-H32 alliage spécial
PLANCHER SECTION COMPACTION	Plaque de revêtement INPAK SHIELD 5/16" (0,794 cm) acier inox grade 304
PAROIS	Aluminium 5083-H32 1/4" (0,635 cm) alliage spécial
COMPACTEUR	Aluminium 6061-T6 alliage spécial
RAILS D'EXTRUSION MONOPIÈCE	Aluminium 6061-T6 alliage spécial
PORTE ARRIÈRE	Aluminium 5454-H32 alliage spécial

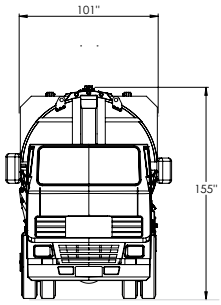
SPÉCIFICATIONS DES CYLINDRES HYDRAULIQUES

1 CYLINDRE DE PORTE ARRIÈRE	4" x 2" x 31" (10,16 cm x 5,08 cm x 78,74 cm)	
2 CYLINDRES DE BARRURE DE PORTE	2" X 3" x 5 1/2" (5,08 cm x 7,62 cm x 13,97 cm)	
1 CYLINDRE DE BÉLIER DE TASSAGE	3"x 2" x 48 1/4" (7,62 cm x 5,08 cm x 122,56 cm)	
1 CYLINDRE DE BÉLIER DE COMPACTION	Course de compaction : 48" (121,92 cm) Course d'éjection : 185 1/2" (471,17 cm)	
téléscopique 4 sections	1 : 7" (17,78 cm)	2 : 5 1/2" (13,97 cm)
	3 : 4 1/2" (11,43 cm)	4 : 3 1/2" (8,89 cm)

* excluant le châssis Note : les spécifications peuvent changer sans préavis







ÉQUIPEMENT STANDARD

- Benne et porte arrière fini satiné (Mill Brite Finish)
- Système de compaction à 2 niveaux SweepnSeal
- Béliers de tassage et de compaction guidés sur roulements à billes scellés de type cam follower
- 2 pompes à débit variable
- 2 portes de nettoyage côté gauche
- Pare-chocs arrière ajustable en aluminium
- Ailes et bras d'ailes en aluminium
- 9 capteurs de proximité
- Valve de contrôle de la benne PVG32
- Bras automatisé SNIPER XL10 programmable
- Contrôle central iDLogiK
- Console d'opération incluant: écran couleur, compteur de bac, avertisseur sonore, etc…
- Pince triple avec coussinets de caoutchouc et embouts de plastique
- Ensemble de lumières led de base
- 4 Lumières projecteurs 4" (10,16 cm) LED arrières montées

ÉQUIPEMENT OPTIONEL

- Chauffe-huile hydraulique
- Système de refroidissement hydraulique
- Contrôle automatique pour opération extérieure pour ramassages multiples
- Outils de nettoyage (racleur, pelle, balais et 3 supports)
- Coffre de rangement en aluminium 24 po x 24 po x 24 po (60,96 cm x 60,96 cm x 60,96 cm)
- Extincteur d'incendie 5 lbs (2,27 kg), installé
- Kit de conduite à droite (Harnais + joystick)
- Cylindre téléscopique du bélier de compaction ayant une garantie de 3 ans
- Ensemble en cas de déversement accidentèle
- Caméra : système triple rearview, moniteur pivotant LCD 7» couleur (incluant son, vision nuit, affichage 4 en 1, déglaçage heater, syst. anti-parasitaire, E/M (1) caméra sur benne, (1) trémie gauche/droite porte arrière
- 1 Lumière stroboscopique arrière orange
- 2 Lumières alternatives (par paire)
- 4 Lumières de travail sur (1-bras, 1-trémis et 2-arrière)

une division de DURABAC
22 Milton, Granby, QC, J2J 0P2
Tél. : 450 378-1723 Téléc. : 450 378-1720 Sans frais : 1 800 565-1723